**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ:**

**Τμήμα Μηχανικών Περιβάλλοντος**

**Επιστημονικός Υπεύθυνος: Γεώργιος Κεχαγιάς (gkechagi@upatras.gr)**

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΦΟΙΤΗΤΩΝ 2019-2020**

Με την παρούσα προκήρυξη γνωστοποιείται στους φοιτητές του Τμήματος **Μηχανικών Περιβάλλοντος** η έναρξη του Προγράμματος «**Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών: Τμήματος Μηχανικών Περιβάλλοντος** για το ακαδημαϊκό έτος 2019-2020 σύμφωνα με την πρόσκληση ΕΚΤΠ01 με Α/Α ΟΠΣ.: 2702 και αριθμ πρώτ.: 3656/2-7-2018 με τίτλο: «Πρακτική Άσκηση Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης» για το ακαδημαϊκό έτος  **2019-2020.**

Η Πρακτική Άσκηση Φοιτητών για το Τμήμα **Μηχανικών Περιβάλλοντος** του Πανεπιστημίου Πατρών προβλέπει ότι κατά το έτος **2019-2020**, θα έχουν τη δυνατότητα συμμετοχής σαράντα (40) φοιτητές, οι οποίοι θα απασχοληθούν για διάστημα δύο (2) συνεχόμενων μηνών από **1/03/2020 μέχρι και 31/08/2020** με συμβολική αμοιβή (250 € το μήνα) και ασφάλεια (1% κατά κινδύνου), σε δημόσιους ή ιδιωτικούς φορείς.

Η **αμοιβή και οι ασφαλιστικές εισφορές** των φοιτητών θα καταβάλλονται μέσω του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας του Πανεπιστημίου Πατρών στα πλαίσια της Πράξης «**Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών**», που υλοποιείται στο πλαίσιο του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία» και συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο-ΕΚΤ) και από Εθνικούς πόρους, σύμφωνα με τους όρους και τους κανόνες του Προγράμματος.

**ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ**

Η Πρακτική Άσκηση έχει θεσμοθετηθεί ως ένα μάθημα επιλογής εαρινού εξαμήνου στο Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος. Έτσι, **δικαίωμα υποβολής αίτησης** έχουν όλοι οι φοιτητές που σύμφωνα με το Πρόγραμμα Σπουδών έχουν τη δυνατότητα δήλωσης μαθημάτων επιλογής.

Επισημαίνεται, ωστόσο, ότι o αριθμός των θέσεων της ΠΑ για την περίοδο αυτή ανέρχεται στις **40**, η επιλογή θα γίνει επιλογή με βάση τις μέχρι τώρα επιδόσεις των φοιτητών. Οι αιτούντες φοιτητές κατατάσσονται κατά φθίνουσα σειρά σύμφωνα με τον αριθμό που προκύπτει από τα παρακάτω 3 κριτήρια ως εξής:

**Σειρά κατάταξης = α\*β/γ**

Όπου: α) Ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία έχει εξετασθεί επιτυχώς ο φοιτητής. β) Ο μέσος όρος βαθμολογίας του φοιτητή. γ) Το έτος σπουδών του φοιτητή.

Σε περίπτωση φοιτητών με σοβαρές παθήσεις ή ΑΜΕΑ δεν ισχύει η παραπάνω μοριοδότηση και αυτοί προηγούνται στην επιλογή. Περιπτώσεις ισοβαθμίας στο όριο των επιλεγέντων ατόμων θα κριθούν με κριτήριο το μέσο όρο της βαθμολογίας του φοιτητή στην τελευταία εξεταστική περίοδο.

**Διαδικασίες, απαραίτητα δικαιολογητικά και άλλες πληροφορίες**

* Αιτήσεις θα γίνονται δεκτές **από 4.11.2019 έως 22.11.2019.**
* Η αίτηση θα υποβάλλεται γραπτώς χρησιμοποιώντας το ***Έντυπο 1*** (υπάρχει στο e-class) .
* Το παραπάνω έντυπο μαζί με μία πρόσφατη φωτοτυπία της αναλυτικής βαθμολογίας του φοιτητή θα παραδίδεται στη Γραμματεία του Τμήματος όπου θα λαμβάνει αριθμό πρωτοκόλλου.
* Η ανακοίνωση των αποτελεσμάτων επιλογής των φοιτητών θα γίνει την **29η Νοεμβρίου 2019** έξω από τη Γραμματεία και στο e-class. Θα υπάρξει προθεσμία πέντε ημερών για τυχόν ενστάσεις θα γίνονται στην Γραμματεία του Τμήματος (έως 5 Δεκεμβρίου) και στη συνέχεια ο οριστικός πίνακας θα αναρτηθεί την **6η Δεκεμβρίου 2019** έξω από τη Γραμματεία του Τμήματος και στο e-class.

*Γ. Κεχαγιάς*

*Επιστημονικά Υπεύθυνος της Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος Μηχανικών Περιβάλλοντος*

*Τηλ.: 2641074136, Email:* *gkechagi@upatras.gr*